



Prüfprotokoll

Walter Maschinenbau GmbH, Entwicklungszentrum Messtechnik
Osteriede 8-10, D-30827 Garbsen, Tel. +49 5131 4948-0



Ud. zahl.

item 1

Vysledky mereni

Name	Actual	Nominal	HiTol	LoTol	Status
Průměr jádra	0.9025 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Úhel spirály	29.004 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Prumer v 3.4 mm	13.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Prumer v 7.0 mm	13.0035 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
vrcholovy uhel	141.610 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. uhel hrbetu, celni	7.759 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. sire fasetky, EF	0.4075 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Uhel cela u obvodoveho bitu	29.712 °	30.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela, EF	17.746 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela u stredu	1.502 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Celni hazeni	0.0085 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_1	-0.0085 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_2	-	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	

Messprogramm

CZ005-140-10

Kunde

Customer

Messung Nummer

3

Seite

1 von 1

geprüft am

4/28/2022 2:47 PM

Prüfer

brusmar

Unterschrift